

DHS系列水分快速测定仪

一、原理：

采用卤素灯热能重量原理，是一种快速的水分检测仪器。水分测定仪在测量样品重量的同时，卤素灯加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品丢失的水分百分比含量，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值，被锁定显示。

二、用途：

广泛应用于快速测定化工原料，谷物，食品，矿产，制药，烟草，造纸，纺织等各类样品的游离水分。

三、DHS水分快速测定仪特点：

- 1、全新大屏幕全屏触摸，提供丰富的称量及水分显示信息，方便读取。
- 2、人机对话的功能使用户操作十分便捷，丰富的操作信息提示，帮助用户更高效的完成工作流程。
- 3、功能强大：可对重量、温度、时钟校准，具有定时（手动），自动关闭模式选择，样品单元进行设置，加热结束蜂鸣器提示。
- 4、采用进口卤素灯加热干燥，升温迅速，加热均匀，样品测试快速，一般样品只需几分钟即可完成测定。
- 5、采用高精度隔热式传感器，采集数据、温度可靠，可有效保证样品数据真实准确。
- 6、内置RS232输出接口，可连接计算机，打印机等外部设备。

四、DHS系列水分快速测定仪参数：

型 号	DHS-110-1	DHS-110-5	DHS-50-1	DHS-50-5
最大称量值	110g	110g	50g	50g
可读性	0.001g	0.005g	0.001g	0.005g
秤盘尺寸	Φ100mm			
加热源	环形卤素灯			
水分测定准确度	±0.5% (样品≥3g)			
水分含量测定可读性	0.02%~0.1% (样品≥3g)			
温控调节允差	±1℃			
加热温度范围设定	50~180℃			
加热时间范围设定	0 min~99min (以1min调整)			
输出接口	RS232			
分析方法	定时、自动			
RMB	7800.00	4980.00	5800.00	4980.00

