

厌氧培养箱

一、产品概述:

厌氧培养箱是一种可在无氧环境下进行细菌培养及操作的专用装置,它能提供严格的厌氧状态、恒定的温度培养条件和具有一个系统化、科学化的工作区域,本装置内,可以培养很难生长的厌氧生物,又能避免以往厌氧生物在大气中操作时接触氧而死亡的危险性,因此本装置是厌氧生物检测科研的理想设备。

二、产品特点:

- *采用新技术设计制造,有操作室、培养室,取样室三大部分和先进可靠的温控线路、合理的气路设计,简单易操作的消毒器等部分组成。
- *采用科学的、简易的手段达到高精度、恒温的厌氧环境,使操作者很方便的得到一个厌氧环境以及方便的在厌氧环境中进行操作和对厌氧菌的培养。
- *控采用数显式控温仪,能准确直观地设置您需要的温度和反映箱内实际温度,加上有效的限温保护设置,安全可靠。培养箱内装有紫外线消毒灯,可随时杀菌消毒。
- *体过滤后进入箱内,可有效地避免细菌污染。气路装置可调节流量。过道室、操作室均由不锈钢板制成。其前窗采用透明耐冲击特种玻璃制成,并装有操作孔锁紧装置,更有效地保证箱内气体浓度。

三、技术参数表

型 号	YQX-II
取样室形成厌氧状态时间	<5min
操作室形成厌氧时间	<1h
厌氧环境维持时间	操作室在停止补充微量混合气体的情况下≥12h
培养室使用温控范围	RT+3~60℃
培养室温度波动	±0.1℃~±0.3℃
培养室温度均匀性	±1℃
电源/功率	220V
培养室内尺寸(W×D×H)(cm)	80×65×66
操作室尺寸(W×D×H)(cm)	80×65×66
外形尺寸(W×D×H)(cm)	120×73×132
混合气体配比	氮气:85% 氢气:5% 二氧化
氮气	99.9%的高纯氮
价 格(元)	26600.00



HYM-980 恒温恒湿称重系统

一、产品概述: 本恒温恒湿称重系统,用于称量低浓度颗粒物中采样滤膜滤头的平衡及称重。

二、产品特点:

该系统可高精度控制箱体内部温度和湿度,完全满足环保部标准 HJ618-2011 HJ656-2013 HJ836-2017《固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》中规定的要求,该系统采用分体式设计,可以将仪器放置在实验台上也可以放在普通桌面上。配备触摸屏,高强度钣金箱体,进口电机,继电器模块及进口压缩机。可一次性称量 100 张 47mm 滤膜/36 张 90mm 滤膜/30 个滤嘴或滤筒(可通过多放样品架扩展)可选配内置一台十万分之一精密电子天平,并针对天平采取五级防震措施,箱体上有两个手套操作入口,整体称重过程在密闭的洁净环境下完成,可以有效防止环境粉尘污染,保证称量结果准确可靠。采用上送风,下吸风(冷热)双通道,保证箱体内部温湿度均匀,温湿度控制更为精确。通过超声波加湿器对箱体内空气进行加湿。天平采用缓冲,减震,配重等五级防震措施,保证天平稳定工作。配备 7 寸液晶触摸屏左侧机软件控制温湿度显示及设置。

三、技术参数表:

工作室尺寸:	830*580*500 (mm)	外型尺寸: 1300*710*800 (mm)	1300*710*800 (mm)
温度分辨率:	温度分辨率: 0.1℃	湿度分辨率:	0.1%
温度波动范围:	温度波动范围: ±1℃	湿度波动范围:	±2%RH
温度范围:	15-70℃	湿度范围:	25%RH-70%RH
最大功率: 2000W			
备注: 可选配高精度精密电子天平			